

Fiche technique

colorFabb LW-ASA

Date d'émission : 29 octobre 2020
Version: v1.0



ColorFabb LW-ASA est un filament d'impression 3D en ASA de haute qualité. La technologie de mousse active peut être utilisée pour réaliser des pièces en ASA légères et de faible densité. À environ 230°C, ce matériau commence à mousser, augmentant son volume de près de 2,5 fois. Les utilisateurs peuvent réduire le flux de matériau de 60 % pour obtenir des pièces légères, ou utiliser les propriétés d'expansion pour réduire efficacement le temps d'impression en utilisant de grandes hauteurs de couche ou des périmètres simples très épais. Comme l'ASA ordinaire, le LW-ASA présente une stabilité UV inhérente et une résistance aux hautes températures de 96°C.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DES MATÉRIAUX

Propriétés physiques	Unité	Valeur	Méthode
Densité	g/cm ³	0.40 - 1,07	-
Propriétés supplémentaires des matériaux bientôt disponibles			

SPÉCIFICATION DU FILAMENT

Diamètre nominal :	Tolérance du diamètre	Ovalité
1,75 mm	± 0,10	≥ 95%
2,85 mm	± 0,10	≥ 95%

Poids net du filament 650 grams

DIRECTIVES POUR LES PARAMÈTRES D'IMPRESSION

Température d'impression 3D conseillée	240 – 260 °C
Température de plateau conseillée	90 – 100 °C
Surface de plateau / modification	-
Ventilateur de refroidissement actif	Pour réduire le gauchissement, nous vous conseillons d'utiliser le moins de refroidissement possible. Pour une meilleure performance mécanique, essayez d'imprimer avec le moins de refroidissement possible, pour une adhésion optimale des couches.
Vitesse d'impression 3D conseillée	30 - 50 mm/sec

Clause de non-responsabilité

Les informations sur les produits et les techniques fournies dans cette fiche technique sont correctes au meilleur de nos connaissances. Les informations données sont fournies à titre indicatif pour une bonne utilisation, manipulation et traitement et ne doivent pas être considérées comme une spécification de qualité. Les informations se rapportent uniquement au produit spécifique et aux propriétés du matériau.