



Spécifications xTool P3

Capacité de traitement

Type de laser	Laser CO2 80 W + Laser IR 5 W (en option)
Mode de traitement	Gravure laser + Découpe laser
Matériaux compatibles	Découpe laser : bois, acrylique, tissu, cuir et plus encore Gravure laser : métal, verre, bambou, céramique et plus encore
Zone de travail	915 mm x 458 mm
Vitesse de travail maximale	1200 mm/s, accélération de l'axe X 19 600 mm/s ²
Capacité de découpe laser maximale (tilleul)	20 mm en UN SEUL passage
Capacité de découpe laser maximale (acrylique)	25 mm en UN SEUL passage
Hauteur de traitement maximale	220 mm
Diamètre de gravure rotative maximal	0 - 200 mm

Logiciel intelligent

Logiciel compatible	xTool Studio
Système d'exploitation	Windows / macOS
Méthode de connexion	Wi-Fi / USB / IP
Fichiers pris en charge	SVG/DXF/JPG/JPEG/PNG/BMP, etc.
Compatibilité Almaker	Oui

Utilisation facile

ACS™ (Automated Creation System™) Oui

Caméra intégrée	Caméra panoramique SkyView 16 MP + Caméra de proximité + Caméra latérale × 2
Méthode de positionnement	Positionnement par double caméra
Mode de mise au point	Mise au point automatique
Système de télémétrie	Système de télémétrie LiDAR
Méthode d'aperçu	Aperçu intelligent par caméra

Exactitude et précision

Taille du spot laser	Lentille focale S : 0,14 mm × 0,16 mm(en option) Lentille focale M : 0,15 mm × 0,18 mm(standard) Lentille focale L : 0,18 mm × 0,20 mm (en option)
Précision de mouvement	0,2 mm, Caméra
Précision de positionnement	0,01 mm

Informations générales

Puissance d'entrée max.	1 400 W
Poids	105 kg
Dimensions	1 250 mm × 780 mm × 496 mm
Certification de sécurité	Sécurité laser de classe 1
Tension d'entrée de l'adaptateur secteur	100 V - 240 V, AC 50/60 Hz