

Spécifications xTool F2 Ultra UV

Capacité de traitement

Type de laser	Laser UV 5 W de 355 nm
Mode de traitement	Gravure laser + Découpe laser
Matériaux compatibles	Découpe laser : Verre, plastiques (PE, PP, EVA, PET, etc.), tissu, cuir, acrylique (non entièrement transparent), papier, bois et plus encore Gravure laser : Verre, cristal, acrylique, bois, métal, cuir, plastique, caoutchouc, silicone, céramique et plus encore
Zone de travail	Gravure intérieure : 70 mm × 70 mm Gravure de surface : 200 mm × 200 mm Gravure de surface avec convoyeur : 200 mm × 500 mm
Vitesse de travail maximale	15 000 mm/s
Capacité de découpe laser maximale (tilleul)	15 mm en plusieurs passes
Capacité de découpe laser maximale (acrylique)	12 mm en plusieurs passes
Hauteur de traitement maximale	150 mm
Diamètre de gravure rotative maximal	150 mm

Logiciel intelligent

Logiciel compatible	xTool Studio
Système d'exploitation	Windows / macOS
Méthode de connexion	Wi-Fi / USB / IP
Fichiers pris en charge	SVG/DXF/JPG/JPEG/PNG/BMP, etc.
Compatibilité Almaker	Oui

Utilisation facile

Pré-assemblé	Oui
Caméra intégrée	Doubles caméras de 48 MP
Méthode de positionnement	Positionnement par caméra
Mode de mise au point	Mise au point automatique
Système de télémétrie	Système de télémétrie LiDAR
Méthode d'aperçu	Prévisualisation intelligente par caméra Prévisualisation lumineuse en direct à haute vitesse

Exactitude et précision

Taille du spot laser	0,02 x 0,02 mm
Précision de la télémétrie	0,2 mm, Caméra
Précision de positionnement	0,2 mm, Caméra
Résolution de l'image	48 Mpx
Résolution de mouvement	0,00133 mm (Gravure interne)
Résolution d'ajustement	0,001 mm

Informations générales

Puissance d'entrée max.	348 W
Poids	22,5 kg
Dimensions	294 mm x 429 mm x 520 mm
Certification de sécurité	Sécurité laser de classe 4
Tension d'entrée de l'adaptateur secteur	220 V - 240 V, AC 50/60 Hz
Température de stockage	-10 °C à 60 °C
Température de fonctionnement	10 °C à 30 °C
Humidité de stockage	10 à 60 % HR