

Spécifications xTool F2

Capacité de traitement

Type de laser	Laser à diode 15 W + Laser infrarouge 1064 nm 5 W
Mode de traitement	Gravure laser + Découpe laser
Matériaux compatibles	Découpe laser : Laser à diode 15 W : Papier, bois, cuir, MDF, feutre, certains acryliques opaques foncés. Gravure laser : Laser à diode 15 W : Papier, bois, cuir, métal revêtu, certains acryliques opaques foncés, etc. Laser infrarouge 5 W : Plastique, or, argent, platine, acier inoxydable, etc.
Zone de travail	115 x 115 mm 400 mm x 115 mm avec l'extension
Vitesse de travail maximale	6000 mm/s
Capacité de découpe laser maximale (Tilleul)	15 mm en plusieurs passes
Capacité de découpe laser maximale (Acrylique)	12 mm en plusieurs passes
Hauteur de traitement maximale	120 mm
Diamètre de gravure rotative maximal	120 mm

Logiciel intelligent

Logiciel compatible	xTool Studio
Système d'exploitation	Windows / macOS
Méthode de connexion	Wi-Fi / USB / IP
Fichiers pris en charge	SVG/DXF/JPG/JPEG/PNG/BMP, etc.
Compatibilité Almaker	Oui

Utilisation facile

Pré-assemblé	Oui
Caméra intégrée	Caméra intelligente de 50 MP
Méthode de positionnement	Positionnement par cadrage Positionnement par caméra
Mode de mise au point	Mise au point automatique Mise au point manuelle (alignement de deux points)
Mode de cadrage	Cadrage rectangulaire Cadrage du contour Cadrage polygonal
Méthode de prévisualisation	Aperçu par caméra intelligente Aperçu en direct par lumière haute vitesse

Exactitude et précision

Taille du spot laser	Laser à diode 15 W : 0,08 mm x 0,06 mm Laser infrarouge 5 W : 0,03 mm x 0,03 mm
Précision de mouvement	0,00199 mm

Informations générales

Puissance d'entrée max.	24 V 6,0 A 150 W
Poids	4,60 kg
Dimensions	175 mm x 237 mm x 334 mm
Certification de sécurité	Sécurité laser de classe 4
Tension d'entrée de l'adaptateur secteur	220 V - 240 V, CA 50/60 Hz